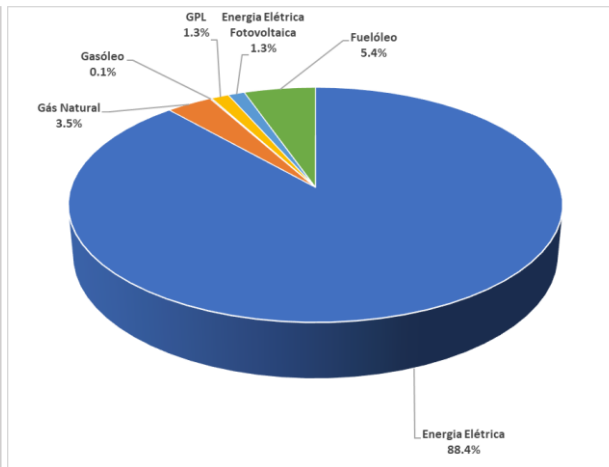


PROCESSO PRODUTIVO

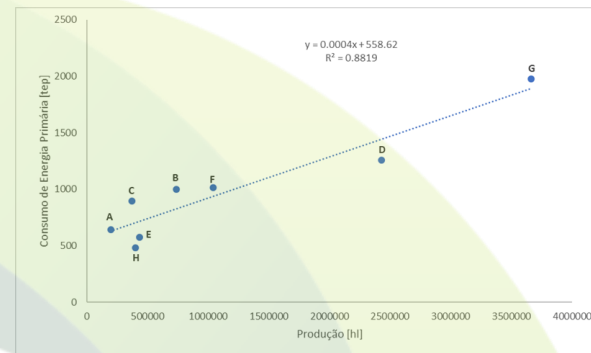


Este subsetor caracteriza-se essencialmente pelo consumo de energia elétrica, sendo a *produção de garrafas*, a fase do processo onde se consome mais energia

DESAGREGAÇÃO DOS CONSUMOS EM ENERGIA PRIMÁRIA



Neste subsetor de atividade, existe (quase) uma relação linear entre o consumo de energia e a quantidade produzida, conforme se pode observar na linha de tendência e respetivo valor de *R* (coeficiente de correlação linear)



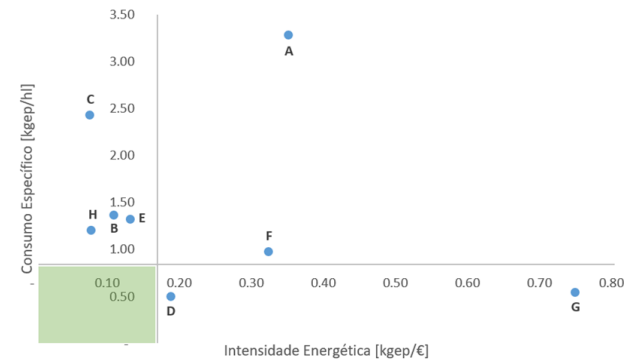
INDICADORES ENERGÉTICOS

| VALORES | IE (kgep/€) | IC (tCO ₂ /tep) | CE (kgep/ht) |
|-----------------------------|----------------|-------------------------------|-----------------|
| Mínimo | 0,07 | 2,02 | 0,50 |
| Valor de referência* | 0,17 | 2,24 | 0,84 |
| Máximo | 0,75 | 2,51 | 3,27 |

*Valor de referência da amostra – calculado com base na totalidade do consumo de energia, do VAB e das emissões de CO₂ gerados na amostra

IE – Intensidade Energética
IC - Intensidade Carbónica
CE - Consumo Específico de Energia

Instalações situadas no quadrante sombreado a verde consomem menos energia por unidade produzida e geram valor acrescentado com consumos inferiores; a instalação D é a que apresenta a melhor eficiência energética



MEDIDAS DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

PESO RELATIVO DA ECONOMIA DE ENERGIA

| | |
|---|-------|
| Optimização de motores | 38,9% |
| Sistemas de compressão | 7,9% |
| Sistemas de combustão | 8,5% |
| Frio Industrial | 2,6% |
| Iluminação eficiente | 24,3% |
| Monitorização e controlo | 9,2% |
| Isolamentos térmicos | 3,2% |
| Formação e sensibilização de recursos humanos | 1,6% |
| Outros | 3,9% |

RESULTADOS ESPERADOS

| | |
|---|---------|
| Medidas [nº] | 39 |
| Economia EE [tep] | 467 |
| Economia GN [tep] | 35 |
| Economia Fuelóleo [tep] | 26 |
| Redução das Emissões de CO ₂ [t] | 1.200 |
| Redução da Fatura Energética [€] | 248.075 |